

## ■ 皮带更换方法 ~中间驱动~



④适用型式: SVKN · SVKR

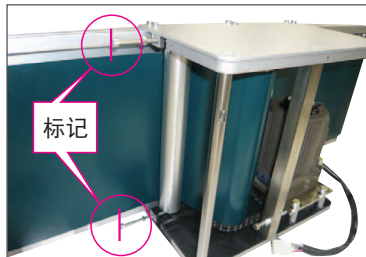
### STEP1

将侧面板的MISUMI标识朝下放置，拆下6个螺丝，然后拆下外罩。



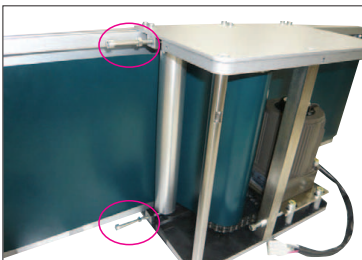
### STEP2

请做上标记，以便了解张紧度。



### STEP3

拆下2个张力调节螺栓，抽出张力调节滚轮。



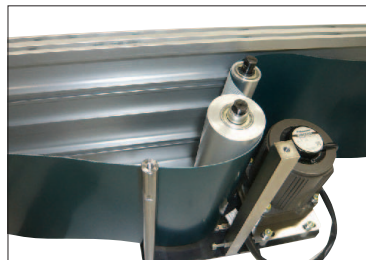
### STEP4

旋松侧面板的8个螺栓后，笔直抬起侧面板将其拆下。(内部的带轮可能会倒下，请注意)



### STEP5

朝上拔出皮带，确认皮带传送方向，将其更换为新品。



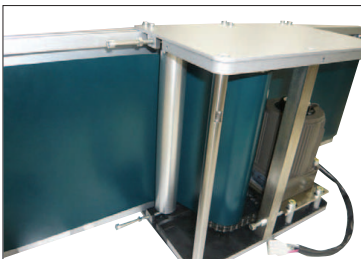
### STEP6

更换皮带后，从上方盖上侧面板。此时，请确认2根滚轮轴已进入侧面板的孔中，安装侧面板。



### STEP7

插入张力调节滚轮，使2根张力调节螺栓复位到步骤2中做好的标记位置。此时，请注意避免皮带偏向一侧。



### STEP8

将配线穿入配线孔中后，沿箭头方向安装外罩，紧固6个螺丝即告完毕。

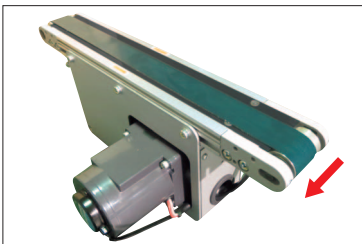


## ■ 皮带跑偏调整方法 ~中间驱动~

④适用型式: CVGN · CVGP · SVKN · SVKR(照片是CVGN)  
⑤SVKN · SVKR时无STEP3。

### STEP1

在皮带向一侧跑偏的状态下运行输送机。利用皮带偏向的那一侧的张力调节螺丝调整跑偏。  
④请注意避免皮带侧面接触。



### STEP2

旋松中间驱动部的张力调节螺丝上的固定螺帽，逐步紧固张力调节螺丝。过度拧紧将会偏向相反方向，这种情况下请旋松螺丝。



### STEP3

接着，利用带轮固定座的张力调节螺丝，和刚才一样进行调整。然后，确认跑偏已纠正，呈平行状态。重新紧固松动的螺帽即告完毕。

