

一般性工厂的工序介绍

- 电线的制造基本上由以下工序组成
- 根据电线制造厂所拥有的设备和功能(操作流程), 来决定其主要产品的品种和成本。
- 根据工序的不同, 分别以不同的检测流程管控品质。

工序	品质要素
	<ul style="list-style-type: none"> · 外观
	<ul style="list-style-type: none"> · 外径 · 外观 · 拉伸强度 · 延伸率
	<ul style="list-style-type: none"> · 外观
	<ul style="list-style-type: none"> · 外径 · 外观
	<ul style="list-style-type: none"> · 外观 · 拉伸强度 · 延伸率 · 火花机
	<ul style="list-style-type: none"> · 绞距 · 火花机
	<ul style="list-style-type: none"> · 外观
	<ul style="list-style-type: none"> · 外观 · 拉伸强度 · 延伸率 · 火花机
	<ul style="list-style-type: none"> · 导通 · 耐压 · 阻抗
	<ul style="list-style-type: none"> · 外观 · 标签

分类

技术资料

选型指南

高速运动电源
电缆

高速运动信号
电缆

高速运动多用
途电缆

低速运动电源
电缆

低速运动信号
电缆

低速运动多用
途电缆

耐油电源电缆

耐油信号电缆

耐油多用途
电缆

通用电源电缆

通用信号电缆

通用多用途
电缆

通用单芯电线

海外规格单芯
电线

CC Link电缆

Device-Net
电缆

同轴电缆

扁平电缆

卷线

融着加工电缆

技术资料