

一般性工厂的工序介绍

- 电线的制造基本上由以下工序组成
- 根据电线制造厂所拥有的设备和功能(操作流程), 来决定其主要产品的品种和成本。
- 根据工序的不同, 分别以不同的检测流程管控品质。

工序	品质要素
<p>铜线制造</p> 	<ul style="list-style-type: none"> · 外观
<p>拉制铜线</p>  <p>镀锡</p>  <p>铜线捻绞</p> 	<ul style="list-style-type: none"> · 外径 · 外观 · 拉伸强度 · 延伸率 · 外观 · 外径 · 外观
<p>绝缘挤制</p>  <p>成对捻绞</p>  <p>绝缘绞合</p>  <p>编织工序</p>  <p>包覆 挤制</p>  <p>检查</p>  <p>包装</p> 	<ul style="list-style-type: none"> · 外观 · 拉伸强度 · 延伸率 · 火花机 · 绞距 · 火花机 · 外观 · 外观 · 拉伸强度 · 延伸率 · 火花机 · 导通 · 耐压 · 阻抗 · 外观 · 标签