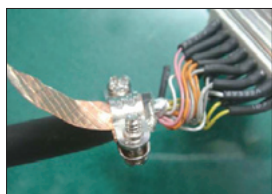


连接器类型	通用焊接型			EMI对策焊接型			
	冲压端子	机加工端子	高密度冲压端子	冲压端子	机加工端子	机加工端子·(DDK制)	高密度冲压端子
照片							
连接器刊登页码	▶3007页	▶3009页	▶3012页	▶3008页	▶3010页	▶3011页	▶3013页
型号(插针)	DB-**SP	DM-**SP	HD-**SP	DBE-**SP	DME-**SP	17JE-23**0-02-D1	HDE-**SP
型号(插孔)	DB-**SS	DM-**SS	HD-**SS	DBE-**SS	DME-**SS	17JE-13**0-02-D1-A	HDE-**SS
接线方式	焊接	焊接	焊接	焊接	焊接	焊接	焊接
触头类型	冲压端子	机加工端子	冲压端子	冲压端子	机加工端子	机加工端子	冲压端子
芯数	9	●	●	-	●	●	-
	15	●	●	-	●	●	-
	25	●	●	-	●	●	-
	37	●	●	-	●	●	-
	50	●	●	-	●	●	-
	高密度15	-	-	●	-	-	●
	高密度26	-	-	●	-	-	●
	高密度44	-	-	●	-	-	●
	高密度62	-	-	●	-	-	●
高密度78	-	-	●	-	-	●	
材料/加工方式	触头	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金
	绝缘体	玻璃纤维填充PBT树脂(UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充PBT树脂(UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充PBT树脂(UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充PBT树脂(UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充PBT树脂(UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充PBT树脂(UL94-V0/白色)
	外壳	钢/镀锡	钢/镀锡	钢/镀锡	钢/镀镍	钢/镀镍	钢/镀镍
适用电线尺寸	AWG规格	AWG30~20	AWG30~20	AWG28~24	AWG30~20	AWG30~20	单芯线:AWG20以下 绞合线:AWG22以下
	mm <sup>2</sup> 规格	0.05~0.5mm <sup>2</sup>	0.05~0.5mm <sup>2</sup>	0.08~0.2mm <sup>2</sup>	0.05~0.5mm <sup>2</sup>	0.05~0.5mm <sup>2</sup>	单芯线0.5mm <sup>2</sup> 以下 绞合线0.3mm <sup>2</sup> 以下
特长	●低成本的冲压端子	●耐久性优异的机加工端子	●使用通用的DSUB尺寸外壳,但芯数超过以往产品的高密度连接器。	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●插针侧设置凹槽,确保与接触对象接触可靠	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●插针侧设置凹槽,确保与接触对象接触可靠	●插拔性能优异 ●镀镍处理防EMI对策	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●使用通用的DSUB尺寸外壳,但芯数超过以往产品的高密度连接器。
适用装配外壳※1(括弧内为刊登页码)	通用树脂外壳(▶3028)	○	○	○	-	-	-
	45°弯角树脂外壳(▶3030)	○	○	○	-	-	-
	压接用树脂外壳(▶3033)	-	-	-	-	-	-
	EMI对策用树脂外壳(经济型)(▶3028)	○	○	○	○	○	○
	EMI对策用树脂外壳(▶3029)	○	○	○	○	○	○
	通用金属外壳(▶3034)	○	○	○	○	○	○
	90°弯角金属外壳(▶3035)	○	○	○	○	○	○
EMI对策快速插拔金属外壳(▶3031)	○	○	○	○	○	○	

※1: ○标记表示该装配外壳适合该连接器  
-标记表示该外壳不适合该连接器  
请选择防EMI外壳和连接器来防止干扰

### EMI对策外壳装配方法



1. 将电线卷上铜箔后用线夹固定



2. 将铜箔反方向折叠



3. 加上外壳,并将铜箔粘贴在外壳



4. 将铜箔粘贴至外壳卡口处以防止脱落

通用压接型 (冲压端子)	EMI对策压接型		通用压着型 (冲压端子)	EMI对策压着型 (冲压端子)	端子台内藏 (冲压端子) Phoenix Contact制	电路板直角安装 (冲压端子)	大电流 (机加工端子)
	冲压端子 (短耳型)	冲压端子 (长耳型)					
▶3014页	▶3015页	▶3016页	▶3018页	▶3019页	▶3017页	▶3026页	▶3024页
DPW-**SP	DPWE-**SP	DBCM-**	DPC-**SP	DPE-**SP	TD-**SP	DBBM-**	HCC-**SP
DPW-**SS	DPWE-**SS	DBCF-**	DPC-**SS	DPE-**SS	TD-**SS	DBBF-**	HCC-**SS
压接	压接	压接	压着	压着	螺纹式	基板	焊接
冲压端子	冲压端子	冲压端子	冲压端子	冲压端子	冲压端子	冲压端子	机加工端子
●	●	●	●	●	●	●	3芯 5芯 8芯
●	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●	●	
-	-	-	●	●	-	-	
-	-	-	-	-	-	●	
-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	
铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镍底层镀金	黄铜/镀金	黄铜/镍底层镀金	铜合金/镍底层镀金
PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PBT树脂 (UL94-V0/蓝色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PET树脂 (UL94-V0/白色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)
钢/镀锡	钢/镀镍	钢/镀镍	钢/镀锡	钢/镀镍	铁/镀锡	钢/镀镍	钢/镀镍
AWG28	AWG28	AWG28	AWG28~20	AWG28~20	AWG26~14	-	AWG18~12
0.08mm <sup>2</sup> 1.27mm间距扁平 电缆 1.27mm间距熔 融电缆	0.08mm <sup>2</sup> 1.27mm间距扁平 电缆 1.27mm间距熔 融电缆	0.08mm <sup>2</sup> 1.27mm间距扁平 电缆 1.27mm间距熔 融电缆	0.08~0.5mm <sup>2</sup>	0.08~0.5mm <sup>2</sup>	单线: 0.14~ 1.5mm <sup>2</sup> 绞线: 0.14~ 1.0mm <sup>2</sup>	-	0.8~3.3mm <sup>2</sup>
●低成本的冲压端子 ●可短时间完成接线 ●带抗拉伸力优异的电线固定件	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●可短时间完成接线 ●带抗拉伸力优异的电线固定件 ●可以与专用外壳组合,走线美观	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●可短时间完成接线 ●带抗拉伸力优异的电线固定件 ●在维护保养中广泛使用	●低成本的冲压端子 ●可通过简易手工工具处理端子与线的结合	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●可通过简易手工工具处理端子与线的结合	●内置螺纹式端子排,用一字螺丝刀即可完成接线 ●外壳镀镍,有良好的EMI效果	●电路板安装用直角型 ●附带固定螺丝,快速接地片 ●插针侧设置凹条,确保与接触对象接触牢靠	●DSUB设计,适合大电流 ●提供10B和20B镀金端子选择
-	-	-	○	-	-	-	○
-	-	-	○	-	-	-	○
○	○	-	-	-	-	-	-
-	-	-	○	○	-	-	○
-	-	-	○	○	-	-	○
-	-	-	○	○	-	-	○
-	-	-	○	○	-	-	○

产品目录  
交易指南

继电器

开关按钮·开关盒·  
指示灯·蜂鸣器

多层信号灯·  
旋转报警灯

LED灯

开关电源·  
噪音滤波器·变压器

电路保护器·  
保险丝

测量仪表

AC/DC风扇

连接器线束

机器设备线束

测量通信线束

LAN线缆·  
光纤

连接器

压着端子·  
测试用端子

端子台

电缆

保护管·软管·  
线槽

固定部件

AC电源线·  
接插件

电源排插

配线工具

箱体

检测探头·  
镜头·附件

显示器·显示  
器支架

扩展卡

键盘·鼠标·  
周边产品

技术资料  
索引

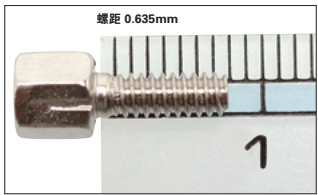
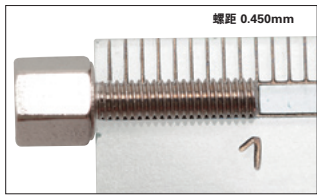
美制螺丝与英制螺丝的不同

美制螺丝

:遵照ISO(国际标准化组织)标准制成,美制法对各个部分尺寸作了规定。

英制螺丝

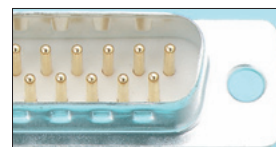
:遵照ANSI标准制成,各个部分都有英制尺寸规定。(别名:统一协定螺丝)



机加工端子与冲压端子的区别

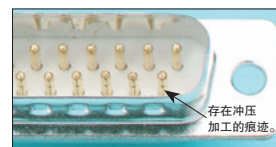
机加工端子

用铜棒切削加工而成。强度高,适合撬拔及反复插拔。产品的成本较高。(MISUMI以较低的价格向用户提供)。



冲压端子

用一块铜板落料冲压加工而成。适合批量生产,成本低。



存在冲压加工的痕迹。