

压轧滚珠丝杠・精密滚珠丝杠

—MISUMI滚珠丝杠的特长—

—产品系列—一覧表—

9 サポートねじ

9 滚珠丝杠 支座组件

MISUMI滚珠丝杠的特长

产品系列

- 压轧・精密 轴径φ6~32 精度等级从C3到C10, 品种规格齐全
- 重新设计规格, 实现低价C-VALUE全新发售

●压轧滚珠丝杠

种类	【高精度】产品	【中精度】C-VALUE	【高精度】产品
	标准型螺帽型	标准型螺帽型	块状螺帽型
丝杠轴外径	φ8~32	φ8~25	φ15~25
型式	BSSZ/BSSR/BSST/BSSE	C-BSSC	BSBR
精度等级	C7/C10	C10	C10
特长	<ul style="list-style-type: none"> · 稳定的品质 · 丝杠轴径最大至φ32, 规格丰富 	<ul style="list-style-type: none"> · FA领域广泛使用的主要规格形成系列 · 价格与【高精度】产品相比下降64% 	<ul style="list-style-type: none"> · 可以直接安装在工作台上

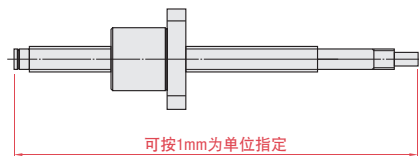
●压轧滚珠丝杠

种类	【高精度】产品	【中精度】C-VALUE
	标准型螺帽型	标准型螺帽型
丝杠轴外径	φ6~25	φ8~25
型式	BSX/BSS/BSSE	C-BSS
精度等级	C3/C5/C7	C5
特长	<ul style="list-style-type: none"> · 稳定的品质 · 精度等级C3~C7丰富多样 	<ul style="list-style-type: none"> · 最常用的精度等级C5型 · 价格与【高精度】产品相比下降65%

轴端加工

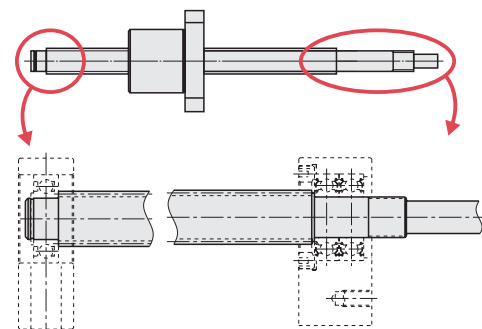
- 轴端加工完成后发货
- 丝杠轴长度可按1mm为单位指定, 轴端部也可指定追加加工

●丝杠轴全长可按1mm为单位指定



●已完成轴端加工

支持侧・固定侧都按照与适用的支座组件组装尺寸加工后发货。



●轴端可按指定要求追加加工

<支持侧轴端追加加工>		<固定侧轴端追加加工>	
Alterations	Code	Alterations	Code
不加工支持侧轴端 	NC	加工固定侧扳手槽 不完全淬火范围	SZC
变更螺帽方向 通常 (支持侧) (固定侧) 变更 	RLC	固定侧轴端键槽加工 键槽详细尺寸参照R482 	KC
不加工支持侧轴端扣环沟槽 	RNC	加工固定侧轴端键槽 	KLC
变更支持侧加工内容 	GC	加工固定侧轴端平面 	SC
变更支持侧轴端长度 	FC	加工固定侧轴端平面(2处) SWC SGC	SWC SGC

* 有关加工内容的详情请参阅各产品的页码。

滚珠丝杠产品系列一览表

MISUMI滚珠丝杠的种类、精度等级、丝杠轴径、导程、轴向间隙、丝杠轴长度的系列一览表。请根据用途从一览表预选适用的滚珠丝杠, 再按照P483的选型步骤选择产品。

—压轧滚珠丝杠系列—

种类	代表Type	丝杠轴径	导程	轴向间隙(mm)	丝杠轴长度(mm)	
					MIN	MAX
【高精度】产品 紧凑型螺帽 精度等级C10	BSSC	8	2	0.05以下	100	400
					150	600
					150	800
		10	4	0.10以下	150	1200
					200	1200
					200	2000
					250	2000
					200	2000
					200	2000
					200	2000
【高精度】产品 标准型螺帽 精度等级C10	BSSZ BSSR	8	2	0.05以下	100	400
					100	380
					150	585
		10	4	0.10以下	150	600
					150	585
					150	800
					150	800
					150	800
					150	800
					150	800
【中精度】 C-value 标准型螺帽 精度等级C10	C-BSSC	10	2	0.10以下	100	400
					150	585
					150	600
		12	5	0.15以下	150	800
					150	800
					150	800
					150	1200
					200	1200
					200	1200
					200	1200
【高精度】产品 标准型螺帽 精度等级C10	BSBR	15	5	0.10以下	100	400
					150	1200
					200	1200
		20	10	0.15以下	250	2000
					250	2000
					250	2000
					250	2000
					250	2000
					250	2000
					250	2000
【高精度】产品 标准型螺帽 精度等级C7	BSST	8	2	0.03以下	100	380
					150	585
					150	795
		12	4	0.03以下	150	1200
					150	1200
					150	1200
					200	1200
					200	1200
					200	1200
					200	1200
【高精度】产品 标准型螺帽 精度等级C7	BSSE	15	5	0.03以下	200	1200
					200	1200
					200	1200
		20	10	0.05以下	250	2000
					250	2000
					250	2000
					250	2000
					250	2000
					250	2000
					250	2000
【高精度】产品 标准型螺帽 精度等级C7	BSSE	25	5	0.03以下	200	2000
					200	2000
					200	2000
		25	10	0.07以下	300	2000
					300	2000
					300	2000
					300	2000
					300	2000
					300	2000
					300	2000

—精密滚珠丝杠系列—

种类	代表Type	丝杠轴径	导程	轴向间隙(mm)	丝杠轴长度(mm)	
					MIN	MAX
【高精度】 标准型螺帽 精度等级C5	BSS	8	2	0.005以下	100	210
					100	315
					150	380
		10	4	0.005以下	150	450
					150	445
					150	400
					150	450
					200	600
					150	1095
					200	1095
【中精度】 C-value 标准型螺帽 精度等级C5	C-BSS	15	10	0.008以下	200	1095
					200	1095
					230	1095
		20	5	0.015以下	200	1000
					250	1500
					250	1500
					250	1500
					300	995
					300	1500
					300	1500
【高精度】 标准型螺帽 精度等级C3	BSX	6	1	0 (预压件)	80	205
					80	255
					100	240
		8	2	0 (预压件)	100	310
					150	390
					150	440
					150	590
					150	590
					150	590
					150	590
【高精度】 标准型螺帽 精度等级C7	BSSE	8	2	0.030以下	100	210
					100	315
					150	380
		10	4	0.030以下	150	445
					150	450
					200	600
					150	1095
					200	1095
					230	1095
					230	1095
【高精度】 标准型螺帽 精度等级C7	BSSE	15	5	0.030以下	200	1000
					250	1500
					250	1500
		20	10	0.030以下	200	1000
					250	1500
					250	1500
					250	1500
					300	1500
					300	1500
					300	1500

术语的含义

- 精度等级 JIS规定的表示滚珠丝杠导程精度的等级。数字越小表示导程精度越高。
- 丝杠轴径 滚珠丝杠轴的外径。
- 导程 丝杠轴旋转1圈螺帽所移动的距离。
- 轴向间隙 丝杠轴和螺帽之间的轴向间隙。