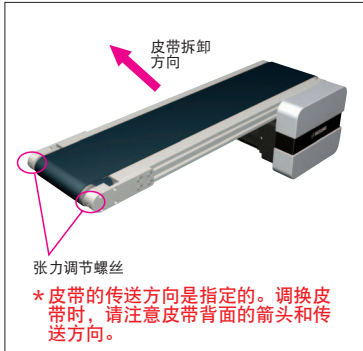


ベルト交換方法 皮带更换方法

■皮带更换方法 ～头部驱动～



④适用型式：SVKA・SVKB

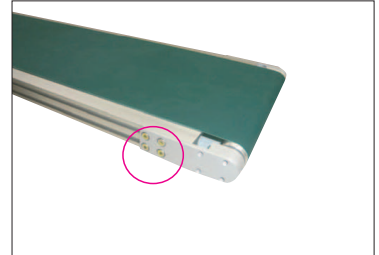
STEP1

请做上标记，以便了解张紧度。相反一侧也同样做上标记。



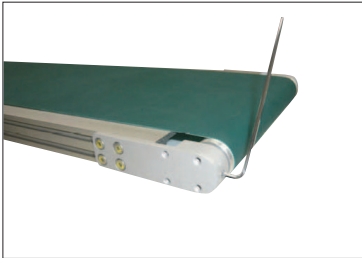
STEP2

稍稍旋松用于固定带轮固定座的4个螺丝。(如果完全旋松，带轮将会掉落。请注意。)相反一侧也同样旋松。



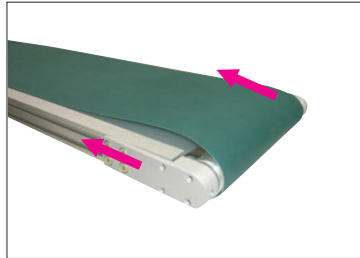
STEP3

旋松张力调节螺丝，将其整个取下。相反一侧也同样旋松螺丝并取下。



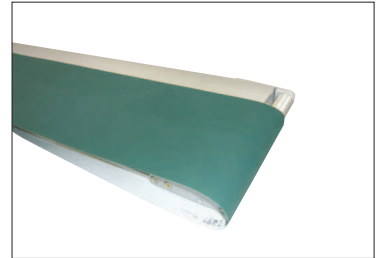
STEP4

将两侧的带轮固定座靠向主体侧。



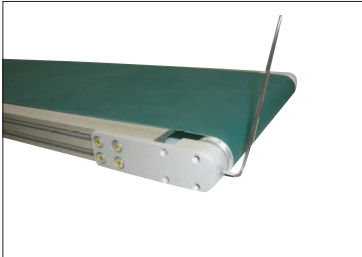
STEP5

确认皮带的传送方向，换装皮带。



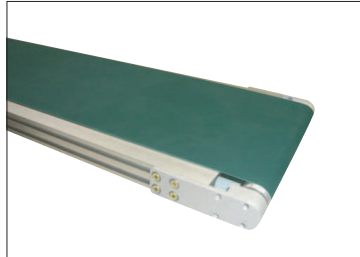
STEP6

紧固张力调节螺丝(两侧2处)至步骤1中做好的标记位置，调节张紧度。此时，请在确认带轮固定座和铝合金型材平行的同时进行作业。



STEP7

将用于固定带轮固定座的4个螺丝完全拧紧。将相反一侧的4个螺丝同样完全拧紧后即告完毕。



⑤皮带在使用过程中会伸长，因此，请定期进行维护。

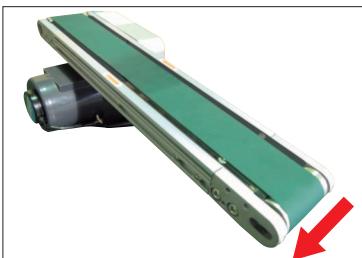
■皮带跑偏调整方法 ～头部驱动～

④适用型式：CVGA・CVGB・SVKA・SVKB(照片是CVGA)

STEP1

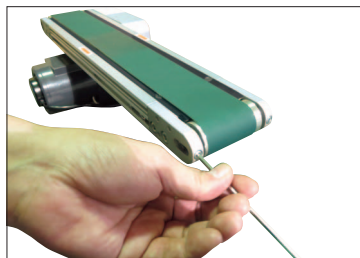
在皮带向一侧跑偏的状态下运行输送机。利用皮带偏向的那一侧的张力调节螺丝调整跑偏。

④请注意避免皮带侧面接触。



STEP2

旋松张力调节螺丝上的固定螺帽，逐步紧固张力调节螺丝。过度拧紧将会偏向相反方向，这种情况下请旋松螺丝。



STEP3

接下来，纠正跑偏，使之呈平行状态。重新紧固松开的螺帽即告完毕。调整后，直接短暂运行输送机，使皮带动作稳定。

