

部品表

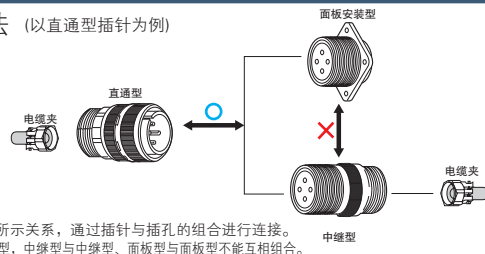
连接器



M 材质 / 加工方式

项目	材质	加工方式
针※无预焊接处理	铜合金	镀银
绝缘部	合成树脂	—
扣环	磷青铜	黑色铬酸盐光泽处理
外壳	铝合金	
连接螺母		
套管		
附件螺母		

组合方法 (以直通型插针为例)



※根据○标记所示关系，通过插针与插孔的组合进行连接。
※直通型与直通型，中继型与中继型、面板型与面板型不能互相组合。

针排列表

C1	C2	C3	C4	C5	C6
12S-3	14S-2	14S-6	16S-1	16-10	18-10
2-#16	4-#16	6-#16	7-#16	3-#12	4-#12
C7	C8	C9	C10	C11	C12
18-11	18-1	20-4	20-15	20-27	20-29
5-#12	10-#16	4-#12	7-#12	14-#16	17-#16
C13	C14	C15	C17	C18	C27
22-22	22-23	22-14	24-28	28-12	14S-7
4-#8	8-#12	19-#16	24-#16	26-#16	3-#16
C28	C30	C31	C33	C34	C35
28-21	20-16	22-2	22-23	24-7	24-10
37-#16	2-#12, 7-#16	3-#8	8-#12	2-#12, 4-#16	7-#8
C36	C37				
24-11	28-11				
3-#8, 6-#12	4-#12, 18-#16				

针尺寸符号



使用单芯电线时的针容许电流A
()内为使用多芯电缆时的值。

#16	#12	#8	#4	#0
22(13)	41(23)	73(46)	135(80)	245(150)

