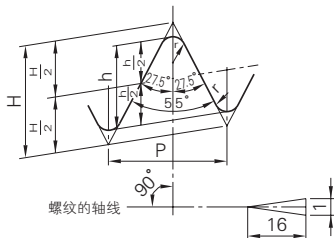


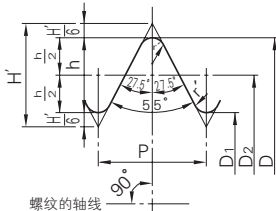
基准螺纹牙形状与基准尺寸

适用于锥形外螺纹与锥形内螺纹的基准螺纹牙形状



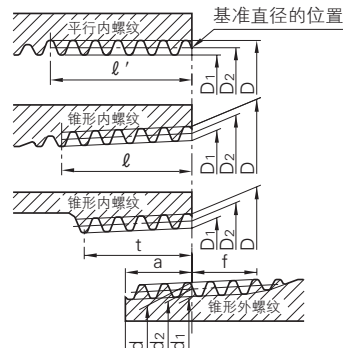
粗实线表示
基准螺纹牙形状。
 $p = \frac{25.4}{n}$
 $H = 0.960237P$
 $h = 0.640327P$
 $r = 0.137278P$

适用于平行内螺纹的基准螺纹牙形状



粗实线表示
基准螺纹牙形状。
 $p = \frac{25.4}{n}$
 $H' = 0.960491P$
 $h = 0.640327P$
 $r' = 0.137329P$

锥形外螺纹与锥形内螺纹或平行内螺纹之间的配合



单位: mm

(1) 螺纹的 公称尺寸	螺纹牙				基准直径			基准直径的位置			有效螺纹部的长度(最小)				配管用碳素钢 钢管的尺寸 (参考)							
	螺纹 牙数 (25.4 mm)	螺距 P (参考)	螺纹牙 的高度 h	圆度 r 或 r'	外 螺 纹			外 螺 纹		内 螺 纹	平行内 螺纹的 D、D ₂ 与 D ₁ 的 容差	外 螺 纹		内 螺 纹			t ⁽²⁾	外径	厚度			
					d	d ₂	d ₁	自 管 端		管端部		从基 准直 径的 位置 面向 大径 侧	有不完 整螺 纹时							没有不 完整 螺 纹时		
								a	b				c	锥形内 螺 纹						平行内 螺 纹	锥形内 螺 纹	平行内 螺 纹
														从基 准直 径的 位置 面向 小径 侧						自管或 管接头 端	l' (参考)	l
R 1/16	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561	3.97	±0.91	±1.13	±0.071	2.5	6.2	7.4	4.4	—	—					
R 1/8	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566	3.97	±0.91	±1.13	±0.071	2.5	6.2	7.4	4.4	10.5	2.0					
R 1/4	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445	6.01	±1.34	±1.67	±0.104	3.7	9.4	11.0	6.7	13.8	2.3					
R 3/8	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35	±1.34	±1.67	±0.104	3.7	9.7	11.4	7.0	17.3	2.3					
R 1/2	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16	±1.81	±2.27	±0.142	5.0	12.7	15.0	9.1	21.7	2.8					
R 3/4	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53	±1.81	±2.27	±0.142	5.0	14.1	16.3	10.2	27.2	2.8					
R1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39	±2.31	±2.89	±0.181	6.4	16.2	19.1	11.6	34	3.2					
R1 1/4	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70	±2.31	±2.89	±0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	42.7	3.5					
R1 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70	±2.31	±2.89	±0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	48.6	3.5					
R2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656	15.88	±2.31	±2.89	±0.181	7.5	22.8	25.7	16.9	60.5	3.8					
R2 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226	17.46	±3.46	±3.46	±0.216	9.2	26.7	30.1	18.6	76.3	4.2					
R3	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926	20.64	±3.46	±3.46	±0.216	9.2	29.8	33.3	21.1	89.1	4.2					
R4	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072	25.40	±3.46	±3.46	±0.216	10.4	35.8	39.3	25.9	114.3	4.5					
R5	11	2.3091	1.479	0.32	138.430	136.951	135.472	28.58	±3.46	±3.46	±0.216	11.5	40.1	43.5	29.3	139.8	4.5					
R6	11	2.3091	1.479	0.32	163.830	162.351	160.872	28.58	±3.46	±3.46	±0.216	11.5	40.1	43.5	29.3	165.2	5.0					

注(1): 该公称尺寸针对锥形外螺纹, 当锥形内螺纹与平行内螺纹时, 用Rc或Rp代替R符号(请参阅※)

(2): 锥形螺纹时是指从基准直径的位置面向小径侧的长度, 平行内螺纹时是指自管或管接头端的长度。

备注 1. 螺纹牙沿着中心轴线的直角方向测量, 螺距沿着中心轴线测量。

2. 有效螺纹部的长度是指具有完整螺纹牙的螺纹部长度, 仅最后的几个螺纹牙其顶部可留有管或管接头的面。另外, 即使管或管接头的末端已进行倒角处理, 有效螺纹部的长度也包括该部分。

3. a、f或t很难利用本表数值进行计算时, 请依据另行规定的零件规格。

(※) 管用锥螺纹的种类包括管用锥形外螺纹、管用锥形内螺纹及管用平行内螺纹。

管用平行内螺纹针对管用锥形外螺纹使用, 其尺寸容差与JIS B 0202规定的管用平行内螺纹不同。