

无油衬套 选型一览表

■铜合金型

类型		型式	外观	特长	页码		
直柱型	标准型	内径F7 内径E7 内径G6 MPBZ MPBZU MPBR MPBRU MPBP MPBPU MPBZP		最适合在重载、低速运行的条件下使用。可在往复运动、频繁启动停止等难以形成油膜的部位发挥优良的耐磨性。也备有薄壁型。	P283 P284		
	带油槽	内径F7 MPBAZ		因油槽留有最初磨合用润滑脂，所以可减少涂抹润滑脂的次数。	P285		
肩型	标准型	内径E7 内径F7 MPFZ MPFZU		最适合在重载、低速运行的条件下使用。也备有薄壁型。	P285		
止推型	标准型	内径E7 MPGZ		法兰部分也嵌入润滑剂，因此一个衬套上可同时承受径向负载和轴向负载。	P286		
	平头螺栓孔	内径F7 MPSZ					
	短头螺栓孔	内径F7 MPKZ					
法兰一体型	标准	内径F7 内径G6 MPTZ MPTSZ MPTNZ MPTP MPTNP		减少了组装时间。 比带法兰内置铜合金型更紧凑，可在狭小空间使用。	P287		
	嵌入型	内径F7 MPIZ MPITZ			P288		
	中心	内径F7 MPCZ MPCTZ					
法兰型固定座组件 —铜合金衬套内置—	标准	单衬型	MFO□S MFO□S-S MFO□S-DS	减少了固定座制作、组装的时间。 ①“-S”为内置非接触式密封圈型 ②“-DS”为内置接触式密封圈型	P291		
		双衬型	MFO□W MFO□W-S MFO□W-DS				
		加长型	MFO□L MFO□L-S				
	嵌入型	单衬型	MFI□S MFI□S-S		P292		
		双衬型	MFI□W MFI□W-S				
		加长型	MFI□L MFI□L-S				
	中心	双衬型	MFC□W MFC□W-S		P293		
	带螺纹套型 —铜合金衬套内置—	单衬型	MPNT			对固定座主体进行了螺纹加工，可用1个专用螺帽紧固。 与以往的法兰型相比减少了组装工时。	P290
		双衬型	MPNTW				

■青铜型

类型		型式	外观	特长	页码
直柱型	标准型	内径E7 内径F7 SHBZ SHBR		青铜铸件浸透润滑油的轴承。在润滑油、润滑脂润滑的状态下耐磨性、耐烧蚀性优异。在供油状态下最适合高速轻载的作业条件。	P289
肩型	标准型	内径E7 SHFZ			
法兰一体型	标准	内径F7 SHTZ SHTNZ			

■铸件型

类型		型式	外观	特长	页码
直柱型	标准型	SMZ		可不加油使用，在中载、低速运行的部分发挥高性能。 通过嵌入螺旋状二硫化钼润滑剂即使在往复运动、摆动运动中，也可以维持较低的摩擦系数。	P293
肩型	标准型	SMZF			

■干式

类型		型式	外观	特长	页码
直柱型	标准型	MDZB		壁厚薄的筒型。在重载低速条件下显示出稳定的低摩擦系数，耐磨性优异。加润滑油使用时，即使是在中高速范围内也能以高pv值使用。耐化学药剂性优异。	P294
肩型	标准型	MDZF			
法兰型固定座组件 —干式衬套内置—	标准	单衬型	MD□A	上述规格的法兰型固定座组件型。减少了固定座制作、组装的时间。	P295
		双衬型	MD□AW		

■高精度型

类型		型式	外观	特长	页码
直柱型	标准型	BFLB		可实现薄壁、重量轻量化。 因内、外径的公差精度良好，故安装顺利。即使在高速条件下，耐磨性优异。可以维持较低的摩擦系数。可与软质金属(铝等)的轴配套使用。	P295

■聚缩醛(聚缩醛树脂)型

类型		型式	外观	特长	页码
直柱型	标准型	JZB		耐负载、耐磨性优异。 摩擦系数较低，速度特性优良。 可防止产生粘滞现象及吱吱嘎嘎声。 符合食品卫生法。	P296
肩型	标准型	JZF			

■聚缩醛(四氟乙烯树脂)型

类型		型式	外观	特长	页码
直柱型	标准型	TFZB		降低启动时的静摩擦系数，不发生运行时的粘滞现象。即使在高速条件下，耐磨性优异，可以维持较低的摩擦系数。 耐药性优异，符合食品卫生法。可与软质金属(铝等)的轴配套使用。	P296
肩型	标准型	TFZF			